



地址: 北京市海淀区北四环西路32号
恒润国际大厦5层
邮编: 100086
电话: 010-6441309/10
传真: 010-6441309-607
网站: www.huiheng.com

北京

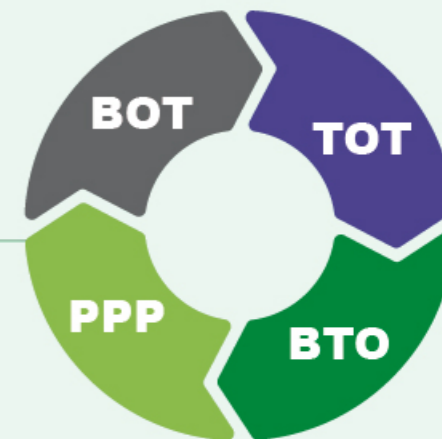
汇恒

Beijing Huiheng
Environmental Engineering Co., Ltd
北京汇恒环保工程股份有限公司

江苏维尔利环保科技股份有限公司
Jiang su WELLE Environmental Co., Ltd

北京汇恒环保工程股份有限公司
Beijing Huiheng Environmental Protection Engineering Co.,Ltd

B 商业模式 Business Models



(一) 投资类模式 >>

(二) 工程类模式 >>

- EPC工程总承包
- 环保工程专业承包
- 环保专用设备、专用设备供货、安装与调试

(三) 运营服务 >>

- 委托运营
- 特许经营

(四) 咨询服务 >>

- 方案咨询与工程设计

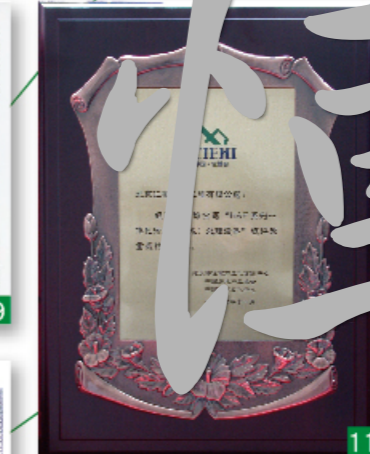
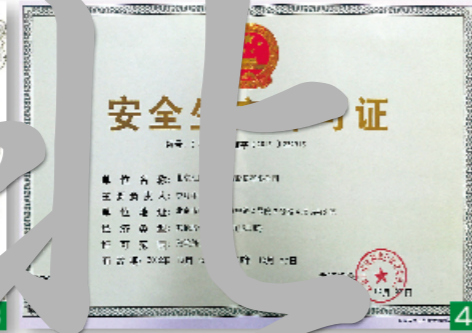
C 公司简介 Corporate Profile

北京汇恒环保工程股份有限公司（股票代码：836348）成立于2003年2月，是一家致力于以平板膜MBR技术为核心、专业从事城镇生活污水、工业废水和园区废水治理以及中水回用的环保高新技术企业。2013年2月，公司完成了股权结构调整，成为江苏维尔利环保科技股份有限公司的控股子公司；2016年3月汇恒环保成功在新三板挂牌。目前，公司充分运用PPP、BOT、TOT、BTO、BOO、EPC等多种商业模式，在环保和水务领域可为客户提供投融资、工程设计与建设、专业设备销售、运营管理等全方位服务。

公司现有员工六十多人，拥有一支专业高效的管理团队和一批高素质的技术精英，具有较强的技术研发、工程设计、施工管理及专业运营能力，已有超百项工程业绩遍布全国。公司拥有国家住建部颁发的“环境工程（水污染防治工程、大气污染防治工程）专项设计资质”、“环保工程专业承包资质”，并顺利通过了ISO9001质量管理体系认证。经过十多年的发展，汇恒环保已获得专利数十项，这些专利技术已成功应用于公司所承接的多个工程项目中，大大增强了企业在应用技术方面的研发能力，进一步提升了企业的核心竞争力。

公司与中国环境科学研究院、中国科学院生态环境研究中心等国家级科研院所以及清华大学环境学院等多家国内高等院校建立了紧密的技术合作关系，在不断巩固并强化传统市政和工业水务领域的技术和建设优势的同时，汇恒环保也在积极尝试在国家倡导的PPP模式下，为满足中小城镇和农村污水处理日益增长的需求而进行的技术创新。公司将借助资本力量，不断扩展水务领域环境服务的盈利空间，使企业稳步向“以技术为支撑，以环境服务为核心”的综合环境服务商转型，为打造汇恒环保成为国内水处理行业领先企业而努力。

资质与荣誉 Licenses and Honors



1 工程设计资质证书

2 中关村高新技术企业证书

3 北京市高新技术企业证书

4 安全生产许可证

5 环保承包资质证书

6 ISO9001质量管理体系认证

7 发明专利证书

8 实用新型专利证书

9 住宅新技术奖

10 精瑞住宅科技奖

11 建设部重点推广技术奖

12 康居示范工程选用部品与产品

北京恒画

核心技术 Technologies Summary

1、以浸没式平板膜为核心的水处理工艺 >>

(1) 浸没式平板膜过滤给水处理工艺

■ 技术概述

A. 功能

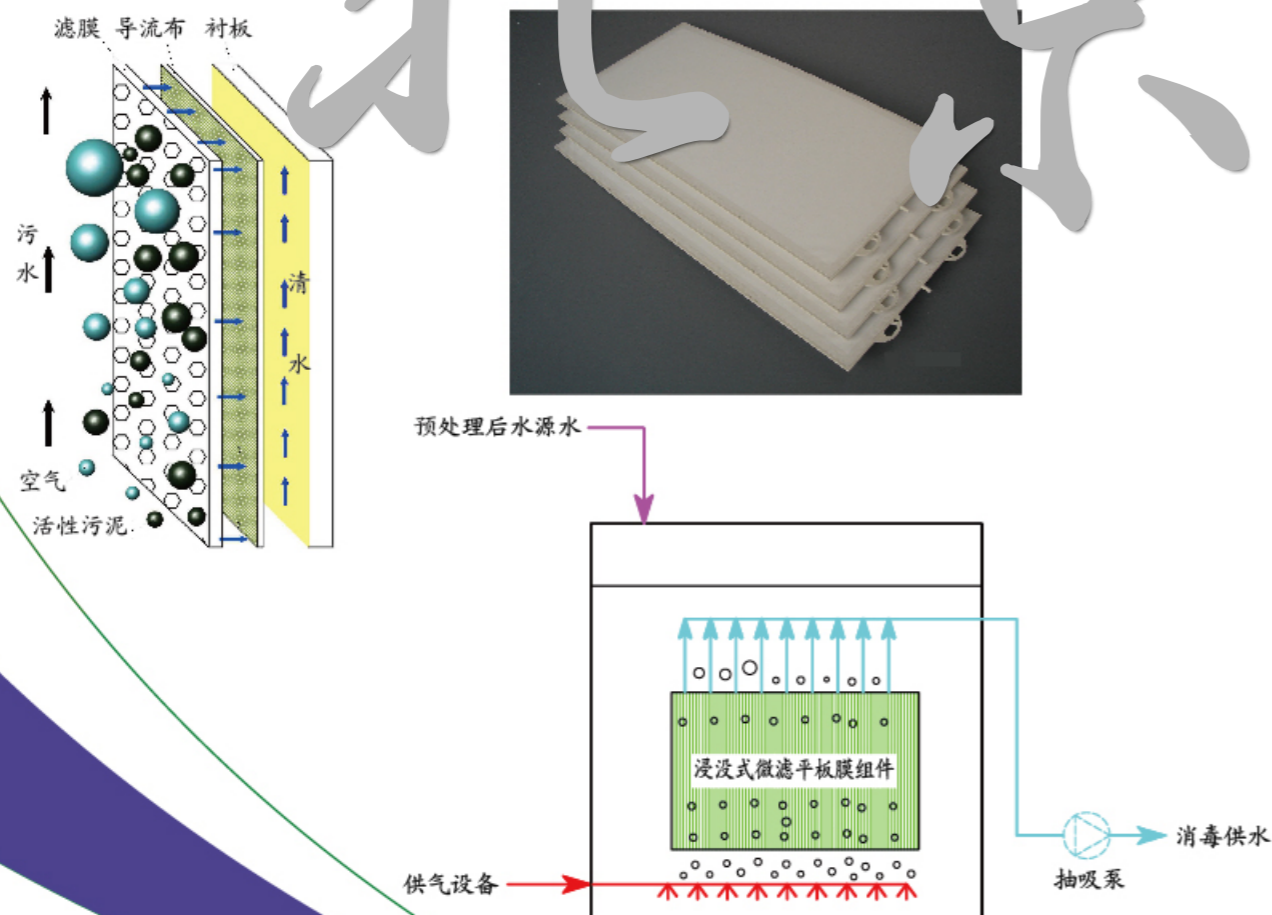
以浸没式平板膜作为源水过滤单元，截留源水中悬浮物和细菌，达到净化水质的目的。

B. 特点

- 膜元件由两面衬板、导流层和覆膜组成，竖直浸没于源水中使用；
- 依靠膜两侧液位差使水通过滤膜，通过膜表面成孔的孔径控制通过滤膜的悬浮物大小及数量，从而达到控制出水悬浮物量、截留细菌和净化水质的目的；
- 膜元件下方供气，气水混合体对膜表面产生冲刷，减少污物在膜表面沉积和污染，延长膜使用周期

C. 适用领域

中小城镇的给水处理及有特殊供水需求的场合。



(2) 浸没式平板膜MBR污水处理工艺

■ 技术概述

A. 功能

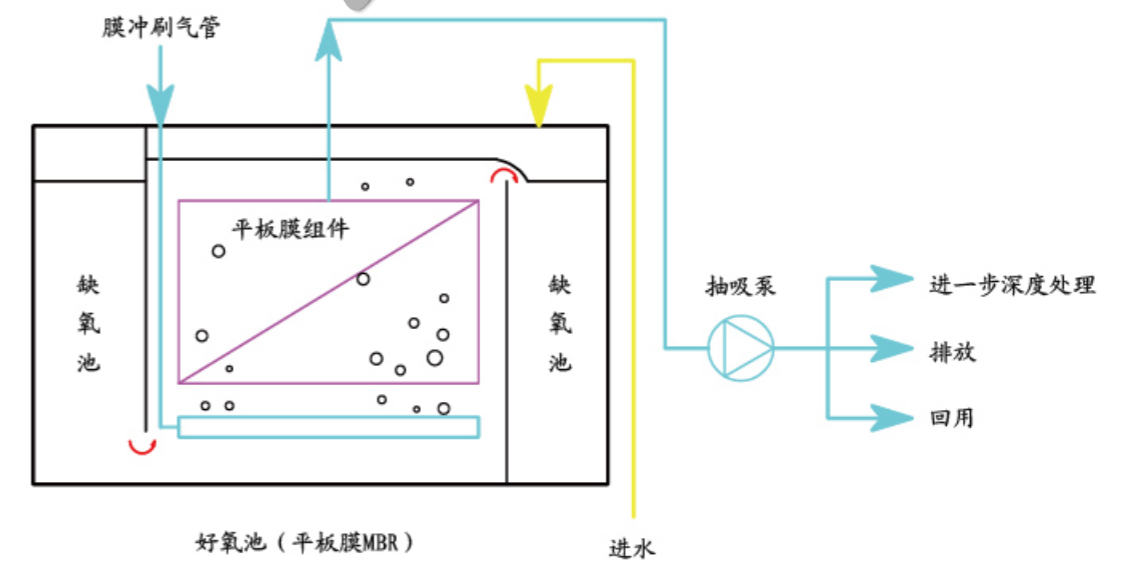
- 截留生物反应器中的微生物，提高和保持微生物（特别是长世代周期微生物）浓度，稳定和优化处理出水水质；
- 减少反应器占地面积；
- 简化生物处理流程；
- 减少回流设备投资，降低回流能耗；
- 便于实现处理过程自动控制。

B. 特点

- 膜组件处于分别在下部和上部设置的导流墙之间；
- 反应器中微生物（特别是长世代周期微生物）浓度高，占地面积因此小，处理效果因此好且稳定；
- 所供空气同时起到微生物代谢产物（硝化液提升回流）对膜表面冲刷减缓污染的作用，硝化液回流和缺氧搅拌设备投资和能耗因此可节省。

C. 适用领域

各种规模的生活污水、垃圾渗滤液、畜禽养殖废水及适宜采用生化法的其它废水的处理。



核心技术 Technologies Summary

2、序批式自然复氧生物接触 (SNABC) 污水处理工艺 >>

■ 技术概述

A. 功能

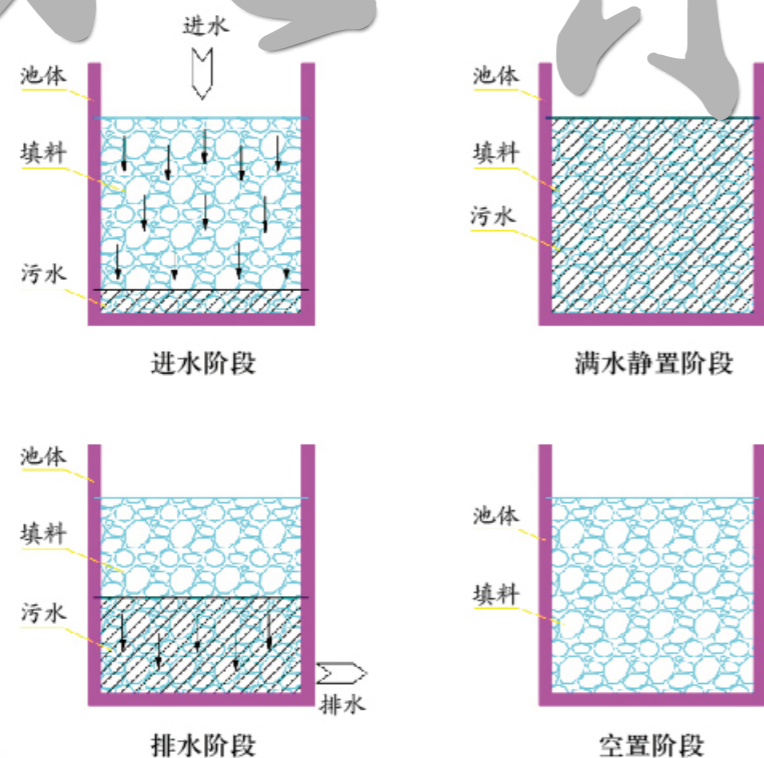
- 以特殊填料固化微生物，提高和保持微生物（特别是长世代周期微生物）浓度，并以此稳定处理出水水质；
- 以特殊填料吸附氨氮；
- 以大气自然复氧方式为微生物代谢提供用氧；
- 便于实现处理过程自动控制。

B. 特点

- 序批式快速进、出水；
- 满水静置阶段实现反硝化、氨吸附和磷沉淀，去除有机物、总氮、氨氮和磷；排水空床静置阶段实现硝化；
- 无需风机及由此产生的噪声和能耗；
- 无需搅拌、回流设备及由此产生的能耗；
- 只需一次提升；
- 操作、维护、管理简单，对操作人员技术水平要求不高；
- 占地省。

C. 适用领域

各种规模的生活污水和 BOD5/TKN ≤ 4 的垃圾渗滤液、畜禽养殖废水及其它适宜采用生化法的废水的处理。



3、以超滤和反渗透膜过滤为核心的再生水回用工艺 >>

■ 技术概述

A. 功能

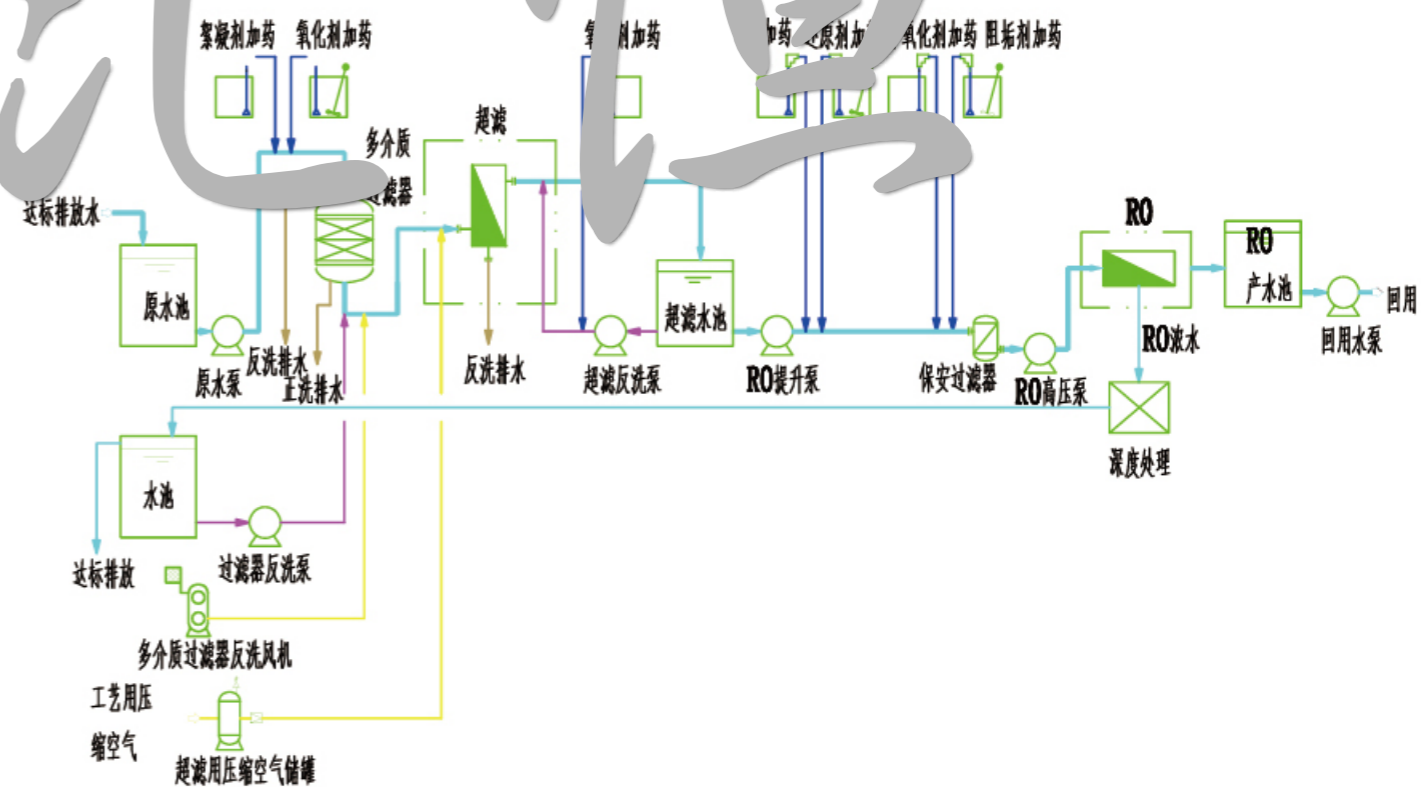
截留不同粒径的悬浮物乃至离子，使产水达到各种生产和生活回用水质要求。

B. 特点

使用以PVDF材料为主的孔径为30nm的超滤膜组件和以聚酰胺材料为主的反渗透膜组件。

C. 适用领域

以回用于工业生产为目的的达标排放工业废水的深度处理。



工程案例 Projects and Cases

1. 城镇生活污水处理工程案例

永吉县经济技术开发区污水处理厂改扩建工程（一期）



规模	14000m³/d
工艺	气浮+纤维转盘滤布滤池
出水指标	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级A类标准
投入运行时间	2015年10月

多伦县诺尔镇污水处理厂提标改造项目



规模	8000m³/d
工艺	混凝+沉淀+过滤+消毒工艺
出水指标	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级A类标准
投入运行时间	2015年9月

浙江桐庐县富春污水处理厂提标改造项目



规模	60000m³/d
工艺	改良型SBR+反硝化滤池+高密度沉淀池+消毒
出水指标	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级A类标准
投入运行时间	2016年6月

2. 工业废水、工业园区废水处理工程案例

重庆大足工业园区（龙水园区）污水处理工程一期



规模	10000m³/d
工艺	改良型卡鲁塞尔氧化沟工艺
出水指标	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级A类标准
投入运行时间	2016年4月

安徽铜陵危险废物集中处置中心废水车间工程



规模	180m³/d
工艺	生物接触氧化+超滤+反渗透处理
出水指标	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)一级标准
投入运行时间	2013年4月

常州龙宇颜料化学有限公司废水回用工程



规模	一期3000m³/d, 二期9000m³/d
工艺	超滤+反渗透处理
出水指标	电导率 < 300us/cm, CODcr < 30mg/l
投入运行时间	一期2014年3月 二期2016年4月

常州市武进高新区再生水厂项目



规模	1500m³/d
工艺	缺氧、厌氧前处理+MBR平板膜生物反应器+反渗透
出水指标	《地面水环境质量标准》 GB3838-2002中IV类标准
投入运行时间	2012年8月

3. 乡镇生活污水处理工程案例

贵州赤水市乡镇污水处理厂项目



规模	400-1000m³/d
工艺	MBR平板膜生物反应器+消毒
出水指标	《城镇污水处理厂污染物排放标准》 (GB18918-2002)一级A类标准
投入运行时间	2016年5月

4. 地下水修复工程案例

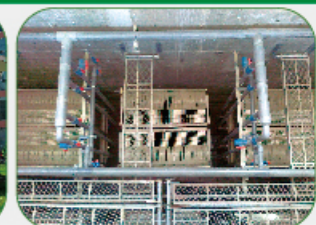
常化厂地块地下水修复工程



规模	3000m³/d
工艺	沉淀+石英砂过滤+活性炭
修复目标	达到当地环保部门修复要求
投入运行时间	2011年1月

5. 中水处理工程案例

新疆石河子市58#、59#区中水处理站



规模	400m³/d × 2座
工艺	水解酸化+ MBR平板膜生物反应器
出水指标	《城市污水再生利用 城市杂用水水质》 (GB/T18920-2002)
投入运行时间	2011年4月